

Magenta Pack
packaging solutions.

Scelleuse électrique
de barquettes

**Mode d'emploi &
manuel d'utilisation**

Série MP BIO





RAVIS DE VOUS RENCONTRER

Nous sommes Magenta Pack et nous proposons des solutions d'emballage qui font une différence. Forte de plus de 20 ans d'expérience dans les solutions d'emballage durables, Magenta Pack a beaucoup à offrir dans le domaine des machines d'emballage et des matériaux d'emballage (écologiques). Nos solutions sont conçues pour l'industrie de la transformation des aliments et des services alimentaires. Notre gamme de matériaux d'emballage comprend des films (flexibles et rigides), des barquettes et des sachets, avec ou sans barrière. Comme nous nous engageons en faveur d'une industrie plus durable et plus respectueuse de l'environnement, nous proposons également des solutions d'emballage en kraft PLA, ainsi que des solutions d'emballage recyclables.

« Nous pensons que l'emballage durable peut considérablement contribuer à des vies plus saines et à un avenir durable. »

Toutes nos machines ont un prix exceptionnel ! C'est aussi ce qui fait notre différence. Nous voulons rendre nos machines d'emballage accessibles à tous. Pas d'histoires ou de complications. Juste un produit de qualité à un prix très intéressant et sans compromis ! Nos machines sont équipées de composants européens (pompes Busch, Schneider, etc.) pour garantir un produit de qualité supérieure. Au plaisir de vous parler bientôt.

L'équipe Magenta Pack

Nous vous remercions d'avoir acheté la scelleuse de plateaux de table MP-BIO, que nous avons développée et fabriquée de manière indépendante.

Avant d'utiliser la machine, veuillez lire attentivement le mode d'emploi afin de comprendre les caractéristiques de la machine. Une utilisation correcte peut minimiser les accidents corporels, maintenir l'équipement dans un état de fonctionnement optimal et prolonger sa durée de vie. Les opérateurs doivent respecter strictement les précautions de sécurité de l'équipement telles qu'elles sont énoncées dans ce manuel.

INDEX DU GUIDE DE L'UTILISATEUR

Les fonctions de la machine	5
Arrivée de la machine sur le site et utilisation	6
La sécurité avant tout !	6
Installation de l'équipement	7
Remplacement du moule	8
Préparation du démarrage de la machine	9
Installation et démontage du film d'étanchéité	9
Démarrage de la machine et débogage de la machine	10
Déroulement du travail	11
Entretien de la machine	11
Spécifications techniques de la machine	12
Schéma de câblage	13



MP-BIO

Indication des composants

1 Les fonctions de la machine

- 1.1 La machine se compose d'une structure principale, d'un mécanisme d'alimentation et de récupération du film de scellage, d'une chambre à vide ascendante et descendante et d'un moule, d'un système de chauffage et de contrôle de la température.
- 1.2 Cette machine s'applique à l'emballage des viandes, des produits aquatiques, des fruits, du riz et des produits à base de farine.
- 1.3 La machine utilise une alimentation électrique monophasée de 220V/50Hz. Il est strictement interdit d'utiliser des lignes temporaires ou de partager l'alimentation électrique avec d'autres équipements en raison de la forte consommation d'énergie de la machine. Le raccordement à l'alimentation électrique extérieure doit être effectué par un électricien qualifié.
Attention : Les dommages électriques causés par une alimentation électrique incorrecte ne sont pas couverts par la garantie.
- 1.4 Fonctionnement de la machine Après avoir connecté la machine et l'alimentation électrique, installez le film de scellage sur la machine, placez la barquette d'emballage sur le moule de descente, poussez le moule de descente en position de travail à la main, le film de scellage scellera les barquettes et coupera le film, puis retirez le moule de descente de la machine, l'ensemble du processus est terminé.
- 1.5 Le système de contrôle de la machine est fabriqué par MAGENTA PACK BV. Pendant le fonctionnement, toutes les procédures d'exploitation de la machine sont contrôlées automatiquement.

2 Arrivée de la machine sur le site et utilisation

- 2.1 Vérifier que la machine est livrée avec les composants et accessoires complets par rapport à la liste de colisage et que la machine n'a pas été endommagée pendant le transport (pour toute pièce manquante ou en dommagine, contacter immédiatement le transporteur ou le vendeur).
- 2.2 Avant d'utiliser la machine, l'utilisateur doit s'assurer que le lieu de travail peut fournir à l'équipement une alimentation électrique maximale de 15A en monophasé.

3 La sécurité avant tout !

Cette machine porte le marquage CE. Ce marquage indique que le produit répond aux exigences minimales de sécurité. Les machines ne doivent être utilisées que conformément au mode d'emploi.

Avant que l'opérateur n'installe et n'utilise la machine, les consignes de sécurité suivantes s'appliquent :

- Installer la machine dans un endroit stable
- Ne pas déplacer la machine
- Câbler les câbles comme il se doit
- TOUJOURS installer la machine avec l'interrupteur principal à l'arrière de la machine sur OFF (ou débrancher la machine) afin qu'il n'y ait pas de courant électrique sur la machine.
- Éteignez toujours complètement l'appareil avant d'installer ou de remplacer le rouleau de film
- Toujours éteindre complètement la machine avant d'effectuer toute opération autre que le scellage.
- Empêchez vos mains de se déplacer entre les moules pendant le processus de scellage.

Cela entraînerait des blessures graves !

IMPORTANT : Pendant le fonctionnement de la machine, la température du moule supérieur est d'au moins 100 degrés. Pour éviter les brûlures lors du changement de rouleau de feuille, utilisez des gants résistants à la chaleur pour guider la feuille entre les moules inférieur et supérieur ou laissez d'abord le moule refroidir.

Pour des raisons de sécurité, la machine est équipée d'un bouton interrupteur sur le panneau avant qui met automatiquement la machine en mode veille lorsqu'elle n'est pas utilisée pendant plusieurs minutes. La machine peut reprendre le processus de scellage après avoir appuyé sur le bouton d'alimentation (le bouton s'allume en rouge).

Lors du remplacement du moule complet, la machine doit être déconnectée de l'alimentation électrique et le moule doit avoir refroidi pendant au moins 45 minutes s'il a déjà fonctionné. Suivez les instructions pour remplacer le moule plus loin dans le manuel.

IMPORTANT: La machine doit toujours être équipée d'un panneau de protection avant et arrière lorsqu'elle est utilisée.

Seul un électricien agréé est autorisé à ouvrir la section de contrôle électrique située sur le côté de la machine et à effectuer des opérations en cas de panne électrique ou de problèmes techniques.

Équipement de protection individuelle possible :

- lunettes de sécurité
- gants fins résistants à la chaleur

4 Installation de la machine

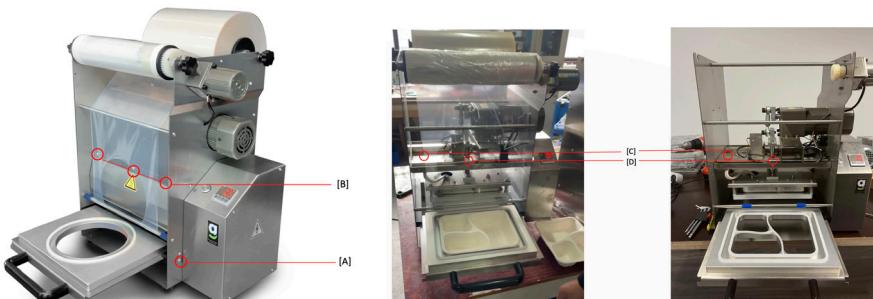
4.1 Acceptation de la machine et de l'accessoire

4.1.1 Ouvrir la boîte, vérifier que la machine et les accessoires sont complets et que la machine n'a pas été endommagée pendant le transport. Si la machine et les accessoires ne sont pas complets et endommagés, veuillez contacter la société de transport et l'expéditeur.

4.1.2 Vérification de la conformité de la machine avec votre commande.

4.2 Raccordement du circuit électrique.

REEMPLACEMENT DES MOISSURES



ATTENTION : Remplacer le moule lorsque l'ensemble de la machine a refroidi !
Le moule reste longtemps chaud lorsqu'il a été utilisé.

- 1] Éteindre la machine et la débrancher de l'alimentation électrique.
Ne démarrez pas tant que le moule supérieur n'a pas refroidi !
Retirez les vis situées sur les côtés gauche et droit de la machine [A], reconnaissables à l'intérieur par un caoutchouc de protection bleu.
Le moule inférieur peut maintenant être enlevé en retirant tout le chariot.
- 2] Desserrez les trois vis à l'avant de la machine [B] et retirez le panneau avant.
- 3] Débranchez la prise [C].
- 4] Le moule supérieur n'est fixé à la machine que par ces deux pattes. [D]
Déconnectez le moule en dévissant avec précaution les deux boutons situés en haut du porte-moule
- 5] Sortez le moule de la machine et assemblez le nouveau moule en procédant dans l'ordre inverse.

Remarque : Lors de cette opération, soutenez le moule par le bas afin qu'il ne tombe pas et n'endomme pas la lame.

4.2.1 Assurez-vous que l'alimentation électrique du site est conforme aux exigences de la machine et veillez à ne pas utiliser l'alimentation électrique temporaire et d'autres sources d'alimentation publiques, afin de garantir la sécurité de l'opérateur et de la machine.

4.2.2 Le circuit d'alimentation de la machine doit être équipé d'un disjoncteur de fuite. Il peut arriver qu'un accident se produise à la suite d'une rupture de pièces sur une machine, et il faut donc prendre des mesures de sécurité.

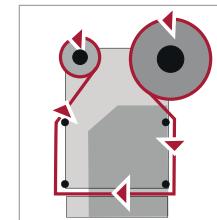
5 Préparation du démarrage de la machine

5.1 Assurez-vous que l'alimentation électrique et le fil de terre sont bien connectés. Assurez-vous que l'alimentation électrique est conforme aux exigences ; l'alimentation électrique doit être monophasée (220V/50Hz). S'assurer que la machine fonctionne dans des conditions normales.

6 Installation et démontage du film d'étanchéité

- 6.1 Tourner l'écrou de l'axe d'ouverture du film dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, retirer la bague de protection, placer le rouleau de film sur la position centrale de l'axe, puis installer la bague de protection et l'écrou à tour de rôle.
- 6.2 Une fois le film de scellement installé, veillez à ce que le film de scellement soit placé en position d'équilibre sur l'axe d'ouverture du film.
- 6.3 Faites tourner le film d'étanchéité pendant quelques tours avant de l'utiliser, car le film d'étanchéité sera déformé par le système de chauffage lors du dernier processus de travail.

- 6.4 Dessin de fixation du film.



Scelleuse électrique de barquettes

Instructions sur la minuterie



Premièrement : Appuyer sur **A**

Deuxièmement : Appuyer sur **B** pour abaisser la température
ou, appuyez sur **C** pour augmenter la température

Troisièmement : Confirmez avec **A** lorsque vous avez atteint la
bonne température.

7 Démarrer la machine et la déboguer

- 7.1 Brancher l'alimentation électrique, appuyer sur l'interrupteur d'alimentation de la machine et le mettre en marche. allumer l'interrupteur d'alimentation de la machine.
- 7.2 Appuyez sur le bouton du régulateur de pour régler la température de soudure.



8 Flux de travail

- 8.1 La machine est prête à fonctionner après avoir été branchée à l'alimentation électrique. L'opérateur allume l'interrupteur d'alimentation de la machine. Appuyer sur le bouton du régulateur de température pour régler la température de soudure. Placez la barquette remplie dans le moule. Pousser le moule sur la machine, après le scellage, retirer le moule de la machine.

9 Maintenance des machines

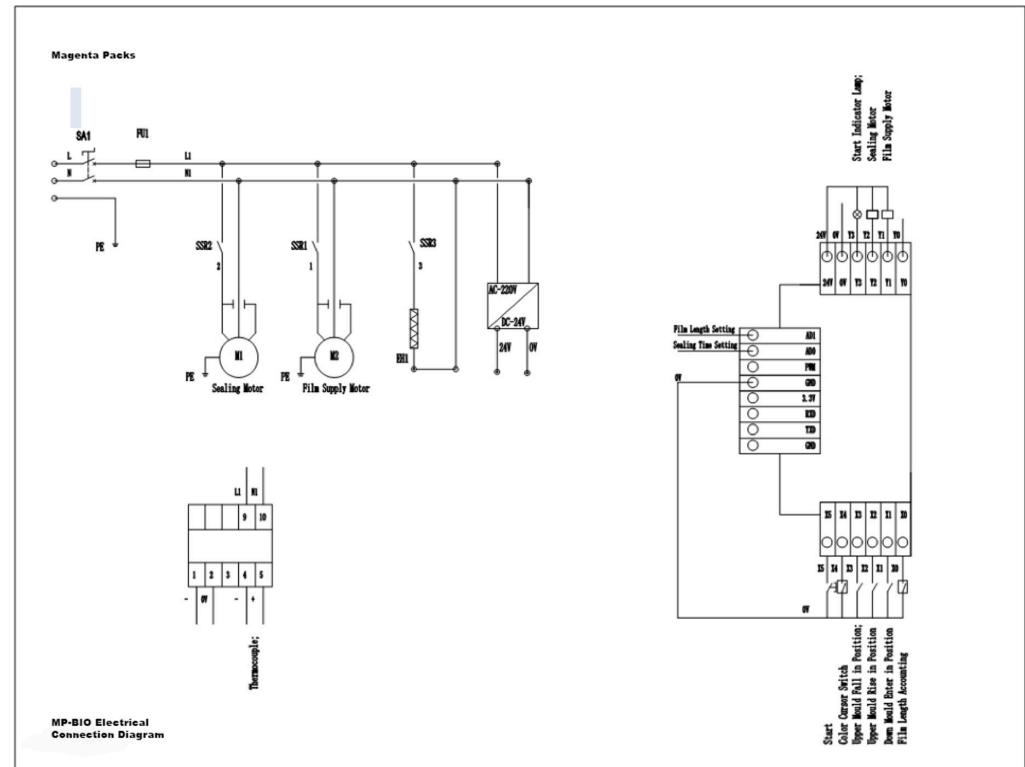
- 9.1.1 Observer si la machine fonctionne normalement et s'il y a un bruit lorsqu'elle fonctionne, si c'est le cas, arrêter de faire fonctionner la machine et la vérifier, ou demander au fournisseur de la machine.
- 9.1.2 Vérifier s'il y a une fuite au niveau de l'orifice de connexion de la soupape et de la soupape de décompression du filtre ; si c'est le cas, il faut la remplacer.
- 9.1.3 Vérifier si la vis du système d'étanchéité se desserre rapidement.
- 9.1.4 Vérifier s'il y a une rupture de cordon, si le fil de terre est bien connecté, ce qui assure la sécurité de l'opérateur.
- 9.1.5 Veiller à la propreté de la partie scellée du moule supérieur, afin d'éviter une mauvaise qualité de scellement.
- 9.1.6 Il est interdit d'utiliser de l'eau pour nettoyer directement la machine.



Spécifications

SCELLEUSE ÉLECTRIQUE DE BARQUETTES	MP-BIO
Dimensions de barquette (mm)	260 x 180 x 100
Largeur maximale du film (mm)	300 mm
Diamètre maximal du film (mm)	220 mm
Vitesse d'emballage (barquettes/min)	7-8
Besoins en électricité (v/Hz)	1P/110V/60Hz or 1P/220V/50Hz
Puissance consommée (kw)	0.8
Poids net (kg)	36
Poids brut (kg)	46
Dimensions de la machine (mm)	530 x 320 x 610
Dimensions d'emballage (mm)	730 x 530 x 830

Schéma du circuit



USAGE DE BASE

Le portfolio Magenta Pack



MP-BIO 150 + BIO 185



MP-BIO RECTANGULAR



MP-TT-MAP



MP-FS-320 MAP



MP-T-420 + T-420 MAP



MP-F-520



MP-D-600 + D-600 MAP



MP-D-700 + D-700 MAP



MP-D-800 + D-800 MAP



MP-D-1100



MP-DS 10



MP-DT-600



MP-DA-500



INDUSTRIAL PACKAGING LINE - DT-LINE

USAGE INDUSTRIEL